

DE NEEF[®] Gelacryl Superflex AR2 (SP200)

2-komponentowy system iniekcyjny na bazie akrylu do iniekcji uszczelniających rys, pęknięć i styków roboczych a także do wypełnień porów, kapilar, pustek i szczelin dylatacyjnych w betonie.

Opis produktu

Gelacryl Superflex AR2 to dwukomponentowa żywica poliakrylowa. Komponentem A jest żywica poliakrylowa. Komponent B to mieszanka polimerów. Te dwa składniki są podawane w stosunku 1:1 z użyciem dwukomponentowej pompy iniekcyjnej. Po związaniu żywica Gelacryl Superflex AR2 ma postać sprężystego, wysoce elastycznego żelu.

Żywica = Gelacryl Superflex.

Mieszanka polimerów, komponent B = Gelacryl AR2.

Katalizator = TE300.

Inicjator = SP200.

Zalety

- Składniki Gelacryl Superflex AR2 podaje się w stosunku 1:1 z użyciem dwukomponentowej pompy iniekcyjnej.
- Gelacryl Superflex AR2 charakteryzuje wyjątkowo niska lepkość, dzięki czemu wnika w szczeliny o szerokości nawet 0,1 mm.
- Duży przyrost objętości w kontakcie z wodą.
- Nie jest konieczny stały kontakt żywicy Gelacryl Superflex AR2 z wodą w miejscach zastosowania.
- Doskonała przyczepność do betonu.
- Bardzo wysoka odporność chemiczna na większość kwasów, zasad i czynników biologicznych(*).
- Do stosowania w temperaturach od 5 ° C do 70 ° C.
- Żywica poliakrylowa, nie zawiera akryloamidu.

Obszar zastosowania

- Uszczelnianie rys i połączeń konstrukcji żelbetowych.
- Naprawa przecieków wody.
- Profilaktyczne uszczelnienia struktur.
- Kontrola infiltracji wody podczas wiercenia tuneli.
- Iniekcje kurtynowe.
- Naprawy iniekcyjne betonowych i murowanych struktur podziemnych (w piwnicach, parkingach podziemnych, itd.).
- Uszczelnianie pęknięć w betonie i strukturach skalnych.

- Uszczelnianie segmentów tunelowych
- Uszczelnianie membran tunelowych
- Uszczelnianie dylatacji o niewielkim ruchu.

Instrukcja stosowania

- Przed użyciem zapoznaj się z Kartą Charakterystyki (MSDS).
- Komponenty żywicy należy przygotować bezpośrednio przed iniekcją. Należy je wcześniej odmierzyć, bez konieczności rozcieńczania Komponentu 2 z wodą. Przed iniekcją do komponentów dodaje się jedynie katalizator i inicjator.
- Komponent 1 Gelacryl Superflex. Dodaj odmierzoną ilość katalizatora TE 300. Dokładnie wymieszaj Gelacryl Superflex i TE 300.
- Komponent 2 Gelacryl AR2, Powoli dodaj odmierzoną ilość SP200, starannie mieszając, aby uniknąć grudek. Dokładnie wymieszaj.

Komponent A	Komponent B
Gelacryl Superflex	Gelacryl AR2
TE300	SP 200

Typowy czas żelowania dla mieszanki komponentów

Temperatura	Gelacryl Superflex (l)	TE300 (l)	Gelacryl AR2 (l)	SP200 (kg)	SP200 (butelki)	Czas żelowania (min)
5°C	21	0.80	21	0.79	1.75	1'
	21	0.375	21	0.565	1.25	5'
	21	0.335	21	0.225	0.5	10'
	21	0.295	21	0.115	0.25	30'
10°C	21	0.675	21	0.65	1.25	1'
	21	0.335	21	0.34	0.75	5'
	21	0.295	21	0.225	0.5	10'
	21	0.25	21	0.06	0.125	30'
20°C	21	0.59	21	0.65	1.25	1'
	21	0.295	21	0.225	0.5	5'
	21	0.25	21	0.115	0.25	10'
	21	0.21	21	0.115	0.25	30'

Aby uzyskać informacje o czasie żelowania w wyższych temperaturach skontaktuj się ze swoim przedstawicielem De Neef.

Proces iniekcji

- Do iniekcji należy używać dwutłokowej wysokociśnieniowej pompy iniekcyjnej De Neef o proporcji 1:1 IP 2C-Gel.

Przygotowanie powierzchni

- Usunąć z powierzchni zanieczyszczenia i gruz, żeby zlokalizować wszystkie szczeliny i pęknięcia. Pęknięcia uszczelnić wg sprawdzonej procedury. Średnicę otworów iniekcyjnych dopasować do wybranych pakarów.
- Otwory wywiercić pod kątem 45°. Otwory najlepiej wykonać naprzemiennie wzdłuż pęknięcia, aby przeciąć rysę i zapewnić odpowiednie wypełnienie w przypadku, gdy szczelina nie jest prostopadła do powierzchni betonu.
- Otwory iniekcyjne powinny być wiercone na głębokość ok. połowy grubości elementu konstrukcji. Przyjmuje się, że optymalna odległość otworów od krawędzi pęknięcia powinna wynosić 1/2 grubości elementu konstrukcji.
- Odległość między otworami może wynosić od 15 do 90 cm, w zależności od uszczelnianej struktury.
- Odpowiednio dobrane pakery umieścić w otworach na głębokość 2/3 długości pakera. Dokręcać kluczem nasadowym lub nastawnym w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara tak, żeby wystarczająco unieruchomić paker w otworze przed wykonaniem iniekcji.
- Przed rozpoczęciem iniekcji przepłukać pęknięcie wodą. Płukanie wykonuje się w celu usunięcia kurzu i gruzu, aby przygotować pęknięcie przed wtłoczeniem żywicy oraz zapewnić jak najlepszą penetrację żywicy w głąb pęknięcia.

Iniekcja

- Zaczynij iniekcję od pierwszego pakera.
- Na początku podawaj żywicę z najniższym możliwym ciśnieniem roboczym. Powoli zwiększaj ciśnienie do momentu, kiedy żywica zacznie płynąć. Ciśnienie dostosuj do rozmiaru szczeliny oraz grubości elementu konstrukcji i ogólnego stanu betonu.
- Niewielki wyciek żywicy przez beton lub pęknięcie pozwala ustalić kierunek przepływu żywicy. Duże wycieki żywicy należy uszczelnić powierzchniowo np. szmatami. Po ich zatamowaniu przystąp ponownie do iniekcji.
- Podczas iniekcji z otworu najpierw wypłynie woda, a po niej rozwodniona żywica. Następnie z otworu wypłynie czysta żywica.
- Przerwij tłoczenie żywicy, kiedy czysta żywica dotrze do następnego pakera.
- Przejdź do następnego pakera i powtórz procedurę.
- Po iniekcji przez kilka pakarów wróć do pierwszego i powtórz iniekcję wg tej samej procedury.
- Usuń pakery z otworów po całkowitym związaniu żywicy.
- Po usunięciu pakarów otwory iniekcyjne mogą być wypełnione cementem szybkosprawnym.
- Po zakończeniu iniekcji wypłucz wodą sprzęt i narzędzia, które miały kontakt z żywicą.
- Produkt i jego pozostałości należy składować i usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.

Dane techniczne/właściwości

WŁAŚCIWOŚĆ	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ	NORMA
Gelacryl Superflex			
Gęstość przy 21°C	kg/dm ³	ok. 1.186	EN ISO 2811
Lepkość przy 21°C	mPas	ok. 25	EN ISO 3219
Substancje stałe	%	ok. 45	EN ISO 3251
Temperatura wrzenia	°C	100°C	Test wewnętrzny
Gelacryl AR2			
Lepkość przy 21°C	mPas	ok. 34.5	EN ISO 3219
Gęstość przy 21°C	kg/dm ³	ok. 1.019	EN ISO 2811
Substancje stałe	%	ok. 50	EN ISO 3251
TE300			
Gęstość przy 21°C	kg/dm ³	ok. 1.120	EN ISO 2811
Substancje stałe	%	ok. 85	EN ISO 3251
SP200			
Gęstość przy 21°C	kg/dm ³	ok. 1.900	EN ISO 2811
Rozpuszczalność	%	ok. 85	Test wewnętrzny
Żywica po przereagowaniu			
Odporność na ciśnienie hydrostatyczne	Bar	7	EN 14068
Podatność na obróbkę	mPas	< 60	EN ISO 3251
Zwiększenie objętości w kontakcie z wodą	%	ok. 150	EN 14498

Wygląd

Gelacryl Superflex: niebieska ciecz.

Gelacryl AR2: biała ciecz.

TE300: bezbarwna ciecz.

SP200: biała sól.

Po utwardzeniu produkt tworzy elastyczną gumę

Zużycie

Szacowane przez inżyniera lub operatora w zależności od szerokości i głębokości pęknięć i ubytków do wypełnienia.

Opakowanie

Gelacryl Superflex

- plastikowy kanister 25 kg = 21 l.
- 1 paleta = 24 kanistry.

Gelacryl AR2

- plastikowy kanister 21 kg = 21 l.
- 1 paleta = 24 kanistry.

TE300

- plastikowa butelka 0,7L
- plastikowy kanister 25 kg.
- 1 paleta = 24 kanistry.

SP200

- plastikowa butelka 0,45 kg
- 1 pudełko = 22 butelek.
- 1 paleta = 24 pudełka.

Przechowywanie

Produkty Gelacryl Superflex, Gelacryl AR2, TE 300, SP 200 powinny być przechowywane w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, odseparowanym od podłoża, w miejscu zabezpieczonym przed mrozem.

Maksymalna temperatura przechowywania 35°C.

Na terenie Polski: Temperatura przechowywania zgodnie z IBDiM KOT- 2019/0417: 5°C do 30°C.

Akcesoria

Zamawiane oddzielnie

IP 2C-Gel dwutłokowa pompa napędzana sprężonym powietrzem.

Pakery i złącza.

(Należy zapoznać się z odpowiednią kartą techniczną)

Zdrowie i bezpieczeństwo

Użytkownicy są zobowiązani do przeczytania ze zrozumieniem etykiety produktu i karty technicznej każdego produktu przed jego użyciem. Wszyscy są zobowiązani do zapoznania się z informacjami w nich zawartymi przed rozpoczęciem pracy. Przed użyciem dokładnie przeczytaj szczegółowe ostrzeżenia na etykiecie produktu i karcie technicznej. Aktualne karty techniczne GCP można uzyskać na stronie gcpat.com bądź kontaktując się z GCP pod numerem +1-703-741-5970.

gcpat.pl | Kontakt: e-mail info-pl@gcpat.com

Mamy nadzieję, że przedstawione tutaj informacje okażą się pomocne. Oparte na wiedzy i danych uznawanych za prawdziwe i dokładne, informacje te przeznaczone są do analiz, badań i weryfikacji przez użytkownika. Nie ręczymy jednak za rezultaty otrzymywane w wyniku ich podjęcia. Prosimy o zapoznanie się ze wszystkimi oświadczeniami, zaleceniami i sugestiami w połączeniu z naszymi warunkami sprzedaży, dotyczącymi wszystkich dostarczanych przez nas towarów. Żadne oświadczenia, zalecenia ani sugestie nie powinny być wykorzystywane w sposób naruszający patentowe, autorskie lub inne prawa stron trzecich.

Gelacryl jest znakiem towarowym firmy GCP Applied Technologies, Inc., który może być zarejestrowany w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Niniejszy znaków towarowy został oparty o opublikowane informacje, dostępne na dzień jego publikacji, może on zatem nie odzwierciedlać aktualnego właściciela znaku towarowego lub jego statusu.

© Copyright 2022 GCP Applied Technologies Inc. Wszystkie prawa zastrzeżone.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

W Polsce, GCP (Poland) Sp. z o.o. ul.Towarowa 28, 00-839 Warszawa
Materiały drukowane przeznaczone wyłącznie do użytku w Polsce.

Last Updated: 2022-05-23

gcpat.pl/solutions/products/de-need-gelacryl-superflex-ar2-sp200